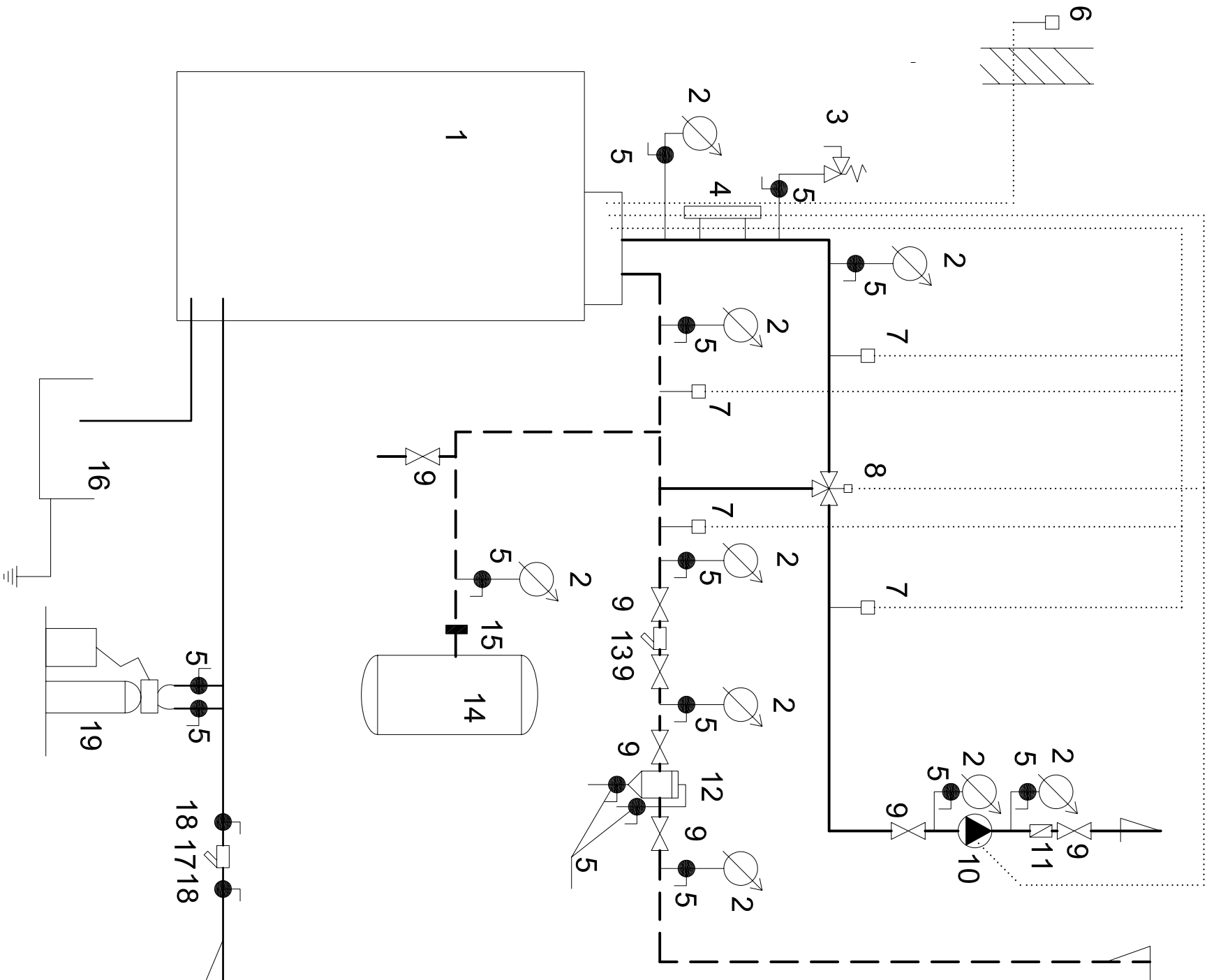


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



- 1 - Kocioł c.o. De Dietrich C230-130Eco
- 2 - Manometr
- 3 - Zawór bezpieczeństwa
- 4 - zabezpieczenie stanu wody w kotle
- 5 - Kulowy zawór odcinający gwintowany dn=25
- 6 - Zewnętrzny czujnik temperatury
- 7 - Czujnik temperatury
- 8 - Trójdrogowy zawór mieszający
- 9 - Zawór odcinający kulowy kotłowy Danfoss JLP-FF dn=50
- 10 - Pompa obiegu c.o. LFP typ 32POe120A/B MEGA
- 11 - Zawór zwrotny kotłowy dn=50
- 12 - Odmulacz siatkowy typ LOW dn=50 INFRACORR
- 13 - Filt kotłowy siatkowy dn=50
- 14 - Przeponowe naczynie wzbiorcze Reflex typ N140
- 15 - Złączka samozamykająca dn=25
- 16 - Urządzenie do neutralizacji kondensatu De Dietrich typ DU13
- 17 - Filt siatkowy dn=32
- 18 - Zawór kulowy odcinający dn=32
- 19 - Zestaw do zmiękczenia wody TW-OB-15

Dystryb. "Ekoidea" Radom

ZAKŁADY TECHNICZNO-HANDLOWE POSTER 26-600 RADOM			
ul. Toruńska 12a		tel(048) 33-14-737	
		kom. 0606270069	
Temat: PROJEKT WYKONAWCZY TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ W BUDYNKU URZĘDU GMINY W MIEJSCOWOŚCI BELSK DUŻY UL. KOZIEŁTULSKIEGO 4A			
Tytuł rysunku: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI		Faza: PROJEKT WYKONAWCZY	
Projektował : inż. Jan Bochnia upr. nr. GP-III-7342/159/92			
Opracował: Karol Bochnia			
Sprawdził : mgr inż. Andrzej Moj upr. nr. GP-III-7342/28/91			
Data: 11.2008.		Umowa: Skala: ----- Nr rys. 2	